

SISTEMA DI SICUREZZA MULTIMEDIALE

MC-GTW

manuale di installazione

Vers. Firmware

SISTEMA ORION

Marcatura CE

Azienda con sistema di qualità certificato secondo UNI EN ISO 9001

TELEDATA

20132 MILANO - Via G.M. Giulietti, 8 ITALIA

Tel. +39 (0)2.25.92.795 - +39 (0)2.27.201.352 r.a. - Fax. +39 (0)2.25.93.704

INTERNET <http://www.teledata-i.com>

E_Mail: [info@ teledata-i.com](mailto:info@teledata-i.com)

INDICE

1. GENERALITA'	4
2. CARATTERISTICHE	5
2.1. DATI ELETTRICI E FISICI	5
2.2. DATI TECNICI	5
GPRS BULK S	5
3. INSTALLAZIONE.....	6
3.1. INSTALLAZIONE MECCANICA	6
3.2. INSTALLAZIONE ELETTRICA	6
3.3. PROCEDURA DI ATTIVAZIONE	6
4. FUNZIONAMENTO.....	8
4.1. GENERALITA' BATTERIE.....	8
4.2. CONTROLLO DELLE CONDIZIONI DELLA BATTERIA.....	8
5. MANUTENZIONE CORRETTIVA.....	8
5.1. PRIMA LINEA.....	8
5.2. SECONDA LINEA.....	8
6. PARTI DI RICAMBIO	8
FIG.1 COLLEGAMENTO INTERNO MC-GTW.....	9

SICUREZZA

*prima di installare e utilizzare l'unita' **MC GTW** leggere attentamente queste istruzioni.*

INTRODUZIONE

*Fondamentale e' il fatto che d i **MC GTW** si può ottenere il corretto funzionamento solo se si e' al corrente del modo in cui esso operi.*

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Per il corretto e sicuro impiego di **MCGTW** è essenziale che sia l'utilizzatore che l'installatore , oltre alle precauzioni di sicurezza indicate in questo manuale, seguano le procedure di sicurezza generali.

Indicazioni specifiche si possono trovare nel corso del manuale.

Indicazioni e/o simboli di allarme e di precauzione, laddove richiesti, sono apposti anche sulla strumentazione.

INDICAZIONI DI ALLARME E DI PRECAUZIONE

"caution " ("**precauzione**") viene usata per indicare le corrette procedure di funzionamento e di manutenzione,al fine di evitarne il danneggiamento.

"warning" ("**attenzione**") indica un pericolo potenziale, che richiede le corrette procedure o pratiche al fine di evitare un danno personale.

AGGIORNAMENTO DEL MANUALE

questa pagina contiene la lista degli aggiornamenti di questo manuale di installazione.
per favore assicuratevi che il vostro manuale contenga sempre **tutti** gli aggiornamenti.

numero aggiornamento	data di emissione	interessate	pagine	commenti

1. GENERALITA'

MC GTW è una modulo di back up GSM per interconnessione normalizzata CEI 79/5-79/6, per centrali antintrusione, sprovviste del modem GSM di back up e del 2° livello di sicurezza delle comunicazioni.

Le principali caratteristiche di **MC GTW** sono:

- n. 10 password di Manutentore.
- n. 1 uscita seriale per centralizzazione CEI 79/5 79/6.
- n. 1 uscita seriale per gestione linea backup.
- Programmazione da pc con software Winlocal.
- Upload firmware da remoto.
- Centralizzabile su rete LAN e in back up su GSM.
- Funzionatità di GATEWAY

2. CARATTERISTICHE

2.1. DATI ELETTRICI E FISICI

MC GTW

- In versione Software per convertitore di protocollo
- In contenitore ridotto adatto all' interfacciamento con centraline con protocollo proprietarie

2.2. DATI TECNICI

Caratteristiche tecniche:

Scheda in formato PC 104

CPU di tipo fanless a 13MHz.

32Mbytes RAM (Opzione 64).

32Mbytes di memoria non volatile (Opzione 64 Mbytes).

Seriale a bordo RS_232 C per collegamento con la Centrale.

N°1 interfaccia ETHERNET 10/100 BASE T per collegamento verso la rete primaria.

Modem GSM/GPRS per gestione dati su linea telefonica.

Antenna GSM/GPRS con cavo 2 mt.

SO di tipo EMBEDDED Windows CE.

Consumo CPU 2 W.

Assorbimento totale scheda madre: 200 mA.

Alimentazione a 13.8 Vcc (min 10.2Vcc – max 14,8Vcc).

Contenitore metallico per montaggio a muro atto a contenere scheda madre e modem GSM.

Temperatura di utilizzo +5C° - *40 C°.

Conforme CEI 79/5 CEI 79/6.

Dimensioni: 210 x 150 x 55 mm

GPRS BULK S

Caratteristiche elettriche:

Alimentazione: 5Vcc +/- 10%

Assorbimento: 350 mA (max 1700 mA).

Temperatura di funzionamento: +5 C° - +40 C°

3. INSTALLAZIONE

3.1. INSTALLAZIONE MECCANICA

Procedura di montaggio

Fissare l'unità sulla parete tramite 4 tasselli tipo fischer 6mm utilizzando i fori posti sul pannello posteriore.

3.2. INSTALLAZIONE ELETTRICA

- l'unità *MC GTW* viene alimentata tramite 13.8 Vcc (min 10,2Vcc - max 14,8 Vcc).
- l'unità e' protetta contro l'inversione di polarità.

ATTENZIONE

- linee seriali :

- collegamento con elaboratore esterno mediante doppino schermato con capacità di 150 pF/m diametro >>0,3 mm

- linea alimentazione:

- la linea di alimentazione deve avere una sezione adeguata all'assorbimento in modo da garantire al modulo una tensione non inferiore a 10,8 V₋₋₋₋ (sezione min 0.75 mm²).

ATTENZIONE

Lo scollegamento tra i circuiti interni all'unità e l'asportazione delle schede elettroniche deve essere fatto solo dopo aver scollegata l'unità da tutte le fonti di tensione.

3.3. PROCEDURA DI ATTIVAZIONE

L'unità prima di poter diventare operativa (vedi manuale operativo) deve essere programmata da operatore.

ATTENZIONE

se la tensione di batteria e' troppo bassa << +10,8 V₋₋₋₋ in mancanza di alimentazione di rete) il modulo può operare in modo non affidabile.

Caratteristiche installative

Interfaccia	Funzione	Tipo cablaggio	Distanza
RS_232C	Collegamento con centralizzazione o stampanti	Coppie twisted e schermate 19 - 20 AWG minimo	15mt max
Alimentaz.	Collegamento di alimentazione del modulo	Schermo a terra sulla centrale Minima sezione 0.75mmq	

Collegamento schermo

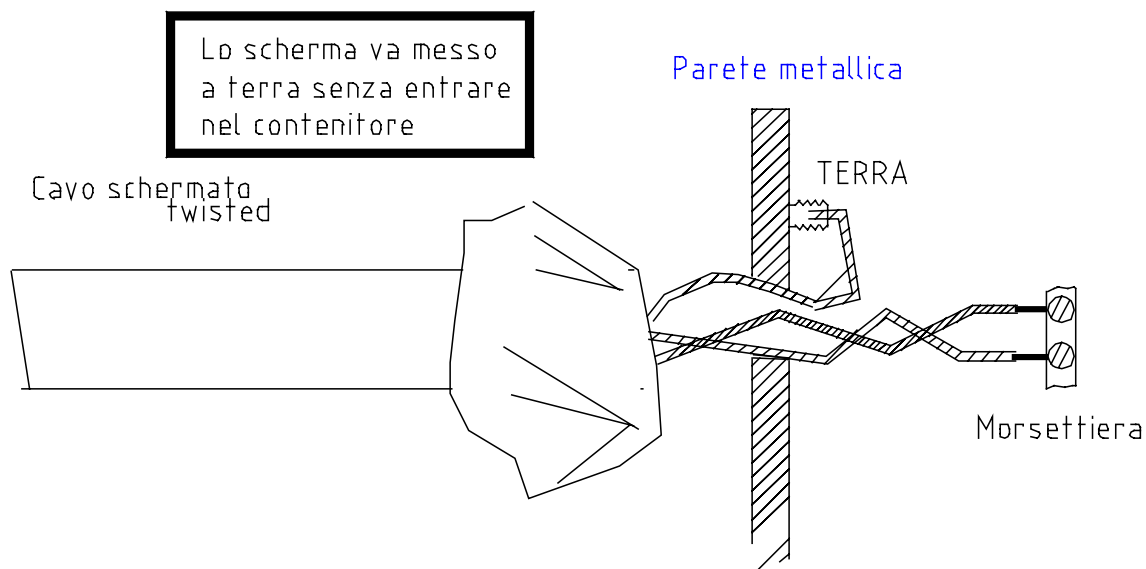


fig. INA

4. FUNZIONAMENTO

NOTA: vedere il manuale operativo Winlocal

4.1. GENERALITA' BATTERIE

La durata della vita di servizio delle batterie è direttamente collegata al numero di cicli di allarme, la temperatura dell'ambiente e la tensione di carica.

Valori ottimali sono: per la temperatura ambiente di 20-25 °C e per la tensione di carica di 13,8 V.

Le batterie hanno generalmente una durata di 3 - 5 anni.

Al fine di assicurare una più alta affidabilità del sistema, queste batterie devono essere rimpiazzate ogni 2 anni.

Si deve anche eseguire ogni anno un controllo periodico delle batterie e del carica-batterie.

4.2. CONTROLLO DELLE CONDIZIONI DELLA BATTERIA

- scollegare la batteria
- collegare a ciascuna batteria una resistenza di circa 1,5 ohm (per esempio due lampade di automobile in parallelo da 12 V / 50 W)
- misurare la tensione della batteria dopo 2 minuti
- requisiti: 11,8 v per 15/30 ah

ispezione per la corrosione

- ispezionare la batteria e i terminali per la corrosione e per i buoni contatti.
- se necessario, rimuovere la corrosione e rimpiazzare i terminali.

5. MANUTENZIONE CORRETTIVA

5.1. PRIMA LINEA

controllare l'installazione come da manuale

5.2. SECONDA LINEA

la manutenzione correttiva di seconda linea avviene cambiando le schede elettroniche interne

6. PARTI DI RICAMBIO

DESCRIZIONE	CODICE D'ORDINE
CPU SCHEDA MADRE	PC104 + D.O.M. TD545/A

FIG.1 COLLEGAMENTO INTERNO MC-GTW

